

CUPRA Ateca 2.0 TSI VZ DSG 4D 360°Kamera/LED/FullLink

Details



Preis 36.950 €
19% MwSt.

HU	04.2027
Leistung	221 kW / 300 PS
Kilometerstand	4.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Nevada Weiß Metallic
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Sportfahrwerk | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - Totwinkel-Assistent | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |

Kontakt

Trier
Tel.:
E-Mail:

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 43100

CUPRA Ateca 2.0 TSI VZ DSG 4D 360°Kamera/LED/FullLink

- | | | |
|------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen | - Blendfreies Fernlicht |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 3-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

CUPRA Ateca VZ 2.0 TSI DSG 4-Drive 221kW (300PS) für 36.950,- #EURO# statt 57.880,- #EURO# UPE (inkl. Überführungskosten)

Gerne erstellen wir Ihnen ein persönliches Finanzierungs- /Leasingangebot.

Sonderausstattung:

- Smart Ambient Light
- Dachhimmel schwarz
- Business Paket Cupra Plus
- Parklenkassistent mit Einparkhilfe vorn und hinten
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Winter Paket

Weitere Ausstattung:

- LED Scheinwerfer
- ACC - Spurhalteassistent
- Bluetooth-Schnittstelle mit Freisprecheinrichtung integriert
- Fahrprofilwahl (CUPRA Drive Profile)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Climatronic 3-Zonen
- Virtual cockpit
- Laderaumboden variabel und herausnehmbar

Den aktuellen Standort des Fahrzeuges können Sie unter folgender Telefonnummer erfragen: 0651/96650-229

Kontaktieren Sie uns gerne.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Trier

Tel.:

E-Mail:

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 43100

CUPRA Ateca 2.0 TSI VZ DSG 4D 360°Kamera/LED/FullLink

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag.

Die Herstellergarantie beginnt mit dem Tag der Erstzulassung. Bei bereits zugelassenen Fahrzeugen weisen wir daher beim Kauf auf eine verkürzte Herstellergarantielaufzeit hin.

Alle Preise verstehen sich inkl. MwSt.

Kontakt

Trier

Tel.:

E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 202.0 g/km

CO₂-Klasse: G

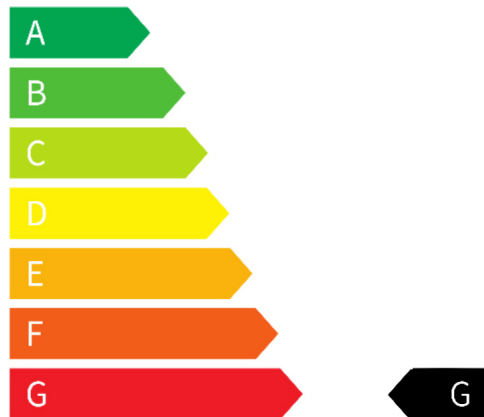
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Trier

Tel.:

E-Mail: