

CUPRA Leon ST 1.5 eTSI Panorama,Sennheiser,Memory

Details



Preis 31.450 €
19% MwSt.

HU	01.2028
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	9.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Midnight Schwarz Metallic
Innenbereich	Velours

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|---------------------------|
| - Metallic | - Schiebedach | - Leichtmetallfelgen |
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Sitzheizung | - Garantie | - Regensensor |
| - Panorama-Dach | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Elektr. Sitzeinstellung |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Start/Stop-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent | - Alarmanlage |
| - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen |

Kontakt

Trier	Tel.:
	E-Mail:

CUPRA Leon ST 1.5 eTSI Panorama,Sennheiser,Memory

- | | | |
|--------------------------|---|-----------------------------|
| - Blendfreies Fernlicht | - Winterpaket | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Fernlichtassistent | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |

Fahrzeugbeschreibung

Ein sehr schöner Cupra Leon Sportstourer erwartet Sie:

- Deutsches Fahrzeug aus 1. Hand
- Scheckheftgepflegt

Sonderausstattung:

Allwetter-/ Ganzjahresreifen, Audiosystem: Immersive by Sennheiser Sound-System (390 Watt), Design-Paket Dynamic, Sitzheizung vorn, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Spiegelabsenkung, Welcome Light, Memory, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Dinamica / Kunstleder schwarz mit blauen Akzenten, Sport-Schalensitze vorn mit integrierten Kopfstützen, Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory), Lendenwirbelstütze Sitz vorn links, elektr. verstellbar, Edge-Paket, Ambiente-Beleuchtung Smart Ambient Light / Plus, Ambiente-Beleuchtung LED, Intelligent-Drive-Paket II, Fahrassistenz-Paket XL, Mobile Online Dienste Cupra Connect plus, Fahrassistenz-System: Intelligent Park Assist (IPA), Audio-Navigationssystem mit Touchscreen Farbbildschirm 12,9", Fahrassistenz-System: Pre-Crash-System, Metallic-Lackierung, Reserverad als Notrad, Skyline-Paket, Panorama Schiebe-/Hebedach elektrisch

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Heckklappe
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Panorama-Dach
- Schiebedach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Android Auto

Kontakt

Trier

Tel.:
E-Mail:

CUPRA Leon ST 1.5 eTSI Panorama,Sennheiser,Memory

- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Winterpaket

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Sport:- Sportsitze

Innenausstattung:- Velours

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Kontakt

Trier

Tel.:

E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 131 g/km

CO2-Klasse: D

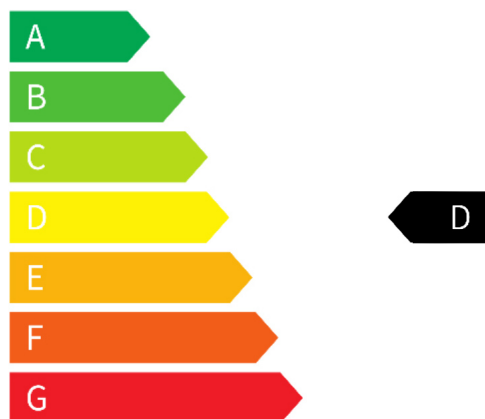
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Trier

Tel.:

E-Mail: