Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 39569

SEAT Leon FR 1.5 eTSI DSG LED/Beats/Kamera

Details

Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	51.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Midnight Schwarz
Innenbereich	Stoff

Preis

20.850 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportfahrwerk
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Bitburg

Tel.:
E-Mail:

SEAT Leon FR 1.5 eTSI DSG LED/Beats/Kamera

- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Ein sehr schöner Seat Leon erwartet Sie:
- Deutsches Fahrzeug aus 3. Hand (2x Tix Automobile GmbH)
- Unfallfrei
- Scheckheftgepflegt
Sonderausstattung:
Ambiente-Beleuchtung Smart Ambient Light, Audio-Navigationssystem mit Touchscreen Farbbildschirm, Audiosystem: BeatsAudio Soundsystem, Fahrassistenz-Paket L, Fahrassistenz-System: Parklenkassistent mit Einparkhilfe vorn und hinten, Induktionsladeschale für Smartphone, Licht- und Sicht-Paket, Metallic-Lackierung, Reserverad als Notrad, Rückfahrkamera, Scheinwerfer Voll-LED

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

Kontakt

Bitburg

Tel.:
E-Mail:

SEAT Leon FR 1.5 eTSI DSG LED/Beats/Kamera

- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Winterpaket

Tuner/Radio:- Radio DAB
- Tuner/Radio

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent

Eingabefehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die gemachten Angaben in Anzeigen, Internet, Preisschildern und Bildern sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Die aufgeführten Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen. Alle Angaben in den Inseraten sind unverbindlich und ohne Gewähr. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

- Start/Stopp-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- LED-Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Pannenhilfe:- Pannenkit

Einparkhilfe:- Kamera
- Hinten
- Vorne
- Selbstlenkende Systeme

Sport:- Sportfahrwerk

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Eingabefehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die gemachten Angaben in Anzeigen, Internet, Preisschildern und Bildern sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Die aufgeführten Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen. Alle Angaben in den Inseraten sind unverbindlich und ohne Gewähr. Wir freuen uns auf

Kontakt

Bitburg

Tel.:
E-Mail:

SEAT Leon FR 1.5 eTSI DSG LED/Beats/Kamera

Ihren Besuch.

Kontakt

Bitburg

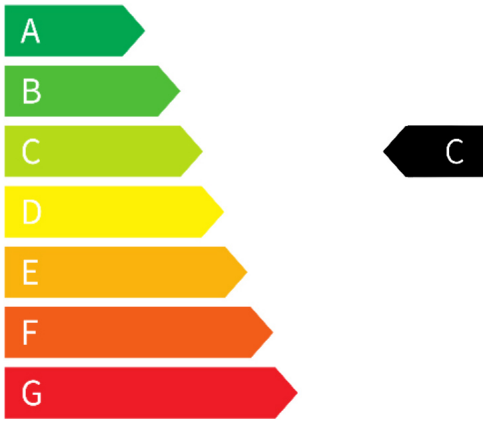
Tel.:
E-Mail:

SEAT Leon FR 1.5 eTSI DSG LED/Beats/Kamera

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 109 g/km
CO2-Klasse: C

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Bitburg

Tel.:
E-Mail: