

SEAT Leon ST Cupra 2.0 TSI DSG 1.HD/LED/ACC/DCC/Beats

Details



Preis 24.850 €

Leistung	213 kW / 290 PS
Kilometerstand	49.700 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2019
Hersteller Farbe	Magnetic Tech Grey
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Scheinwerferreinigung

Kontakt

Bitburg

Tel.:
E-Mail:

SEAT Leon ST Cupra 2.0 TSI DSG 1.HD/LED/ACC/DCC/Beats

- | | | |
|----------------------------------|------------------------|---------------------------------|
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Adaptives Fahrwerk | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Fahrzeugbeschreibung

Ein sehr schöner Cupra Leon erwartet Sie:

- Deutsches Fahrzeug aus 1. Hand

- Unfallfrei

- Scheckheftgepflegt

Sonderausstattung:

Cupra-Paket Plus, Fahrassistentz-Paket 4, Panorama-Ausstelldach elektrisch, Innenraumlicht-Paket LED, Radioempfang digital (DAB), Audio-Navigationssystem Plus, Sprachsteuerungs-System, Bluetooth Audio-Streaming, USB-Anschluss, Lenkrad mit Multifunktion, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch, Metallic-Lackierung, Reserverad als Notrad, Scheibenwaschdüsen heizbar

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Panorama-Dach
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem

Kontakt

Bitburg

Tel.:

E-Mail:

SEAT Leon ST Cupra 2.0 TSI DSG 1.HD/LED/ACC/DCC/Beats

- Sprachsteuerung
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Geschwindigkeitsregulierung:- Abstandstempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Adaptives Fahrwerk
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Isofix
- Lichtsensor
- Müdigkeitswarner
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Sport:- Sportfahrwerk

- Sportpaket

Innenausstattung:- Alcantara

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Eingabefehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die gemachten Angaben in Anzeigen, Internet, Preisschildern und Bildern sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Die aufgeführten Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen. Alle Angaben in den Inseraten sind unverbindlich und ohne Gewähr. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Kontakt

Bitburg

Tel.:

E-Mail:

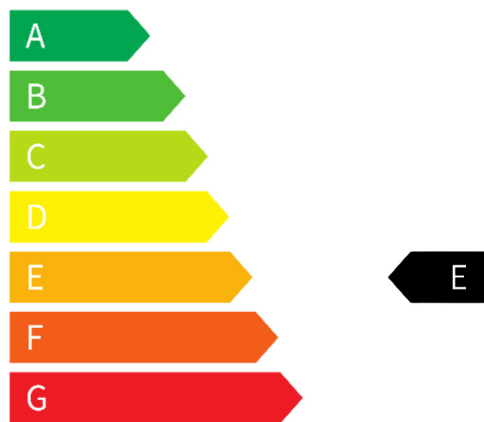
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 149 g/km

CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Bitburg

Tel.:

E-Mail: