

SEAT Leon ST Xcellence 1.4 TSI Navi/LED/Beats/Kamera

Details



Preis 13.900 €

HU	09.2027
Leistung	92 kW / 125 PS
Kilometerstand	78.100 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2018
Hersteller Farbe	D Grau/monsungrau/pirineos Grey
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stop-Automatik |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Alarmanlage | - Armlehne |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Reifendruckkontrolle |
| - Soundsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Sommerreifen | - Scheinwerferreinigung |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones |

Kontakt

Bitburg	Tel.:
	E-Mail:

SEAT Leon ST Xcellence 1.4 TSI Navi/LED/Beats/Kamera

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|----------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |

Fahrzeugbeschreibung

Ein sehr schöner Seat Leon Kombi erwartet Sie:

- Deutsches Fahrzeug aus 2. Hand
- Scheckheftgepflegt

Das Fahrzeug hatte eine Beschädigung am vorderen Stoßfänger, die vom Vorbesitzer instand gesetzt wurde. Die Rechnung liegt vor und wird dem Kunden bei Kauf ausgehändigt.

Sonderausstattung:

Außenspiegel elektr. anklappbar, Business-Paket Infotain, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Metallic-Lackierung, Rückfahrkamera

Ausstattung:- Abgedunkelte Scheiben

- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
- Sitzheizung
- Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Servolenkung
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- Freisprecheinrichtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Sprachsteuerung

Kontakt

Bitburg

Tel.:

E-Mail:

SEAT Leon ST Xcellence 1.4 TSI Navi/LED/Beats/Kamera

- Touchscreen
- USB
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Dachreling
- Scheinwerferreinigung
- Winterpaket

Geschwindigkeitsregulierung:- Tempomat

Klimatisierung:- Klimaautomatik

Sicherheit:- Alarmanlage

- ABS
- Abstandswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Notbremsassistent
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Spurhalteassistent
- Start/Stopp-Automatik
- Traktionskontrolle

Airbags:- Front-, Seiten- und weitere Airbags

Tagfahrlicht (Art):- Tagfahrlicht

Hauptscheinwerfer:- LED-Scheinwerfer

Kurvenlicht (Art):- Kurvenlicht

Innenausstattung:- Stoff

Farbe der Innenausstattung:- Schwarz

Eingabefehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die gemachten Angaben in Anzeigen, Internet, Preisschildern und Bildern sind unverbindliche Beschreibungen und dienen nicht als zugesicherte Eigenschaften. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Die aufgeführten Ausstattungen sind ggfs. gesondert zu prüfen. Alle Angaben in den Inseraten sind unverbindlich und ohne Gewähr. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Kontakt

Bitburg

Tel.:

E-Mail:

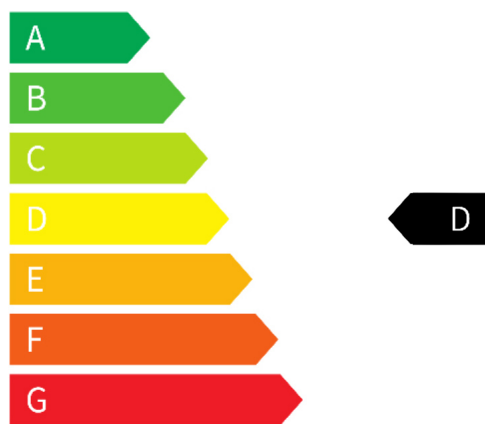
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 120 g/km

CO₂-Klasse: D

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Bitburg

Tel.:

E-Mail: